Hoja de datos

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 120408, para mecanizado medio

Datos de pedido

Número de pedido	250158 HB7415-1
GTIN	4062406734893
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	60 - 220 m/min
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Clase	HB7415-1
Aplicación principal	S
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm
Número de cambios/cortes	4
Aplicación secundaria	M
Rompevirutas	TIM
Condición de corte	continuo

Hoja de datos

Tolerancia	M
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 90 m/min
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120408
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado